

PREZENTARE PROIECT FONDURI EUROPENE

1. Prezentare generala

Denumire: „Dezvoltarea firmei S.C. ROMCARBON S.A” .

Locatie: Extindere hala CP7, Str. Transilvaniei, 132

Valoare proiect de investitii: 6.861.212 euro fara TVA (8.507.903 euro inclusiv TVA), echivalentul sumei de 30.532.394 lei fara TVA(37.860.168 lei inclusive TVA) la cursul de 4.45 lei/euro, utilizat conform recomandarilor Ghidului Solicitantului, elaborat de Autoritatea de Management a POS CCE din cadrul Ministerului Economiei

Programul de finantare nerambursabila: Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice (POS CCE) 2007-2013” - co-finanțat din Fondul European de Dezvoltare Regională - Axa Prioritară 1 „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”; Domeniul major de intervenție D1.1 „Investiții productive și pregătirea pentru competiția pe piață a întreprinderilor, în special a IMM”; Operațiunea „Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderi mari

Finantare nerambursabila aprobata: 14.605.371,86 lei, aprobata prin decizia Ministerului Fondurilor Europene, nr. 3383/19.02.2015.

Obiectivele proiectului:

1. **Obiectivul general:** este ca prin dezvoltarea SC ROMCARBON SA sa se contribuie la dezvoltarea regionala, consolidarea si dezvoltarea durabila a sectorului productiv din regiunea de sud, asigurand astfel reducerea decalajului de productivitate in raport cu cel al UE.
2. **Obiectivele specifice:**
 - Cresterea cifrei de afaceri cu 10 % intr-un interval de 5 ani de la data finalizarii implementarii proiectului;
 - Cresterea exportului cu 10 % intr-un interval de 5 ani de la data finalizarii implementarii proiectului;
 - Crearea de 41 locuri noi de munca, din care cel puțin o persoana din grupurile vulnerabile, la data finalizarii implementarii proiectului;
 - Mentinerea locurilor de munca existente la data depunerii proiectului, pentru o perioada de 5 ani de la data finalizarii proiectului.

Oportunitatea dezvoltarii proiectului

Prin investitia propusa, Romcarbon SA isi propune diversificarea productiei, prin achizitia de echipamente care sa permita procesarea deseurilor de PP si PE, si transformarea acestora in produse finite.

Astfel, se vor integra intr-un produs finit urmatoarele tipuri de deseuri:

Deseuri de saci si big bags PP contaminate
Deseuri recipienti HDPE contaminate
Deseuri LDPE contaminate
Deseuri de ambalaje amestec de PP/PE (polietilena de diverse tipuri si polipropilena)

Aceste deseuri vor fi spalate, sortate pe tipuri de polimeri (PP, LDPE, HDPE), macinate, apoi vor fi transformate in:

Polimeri regranulati, care vor fi fie procesati mai departe, fie vanduti ca atare, drept materie prima pentru procesatorii de polimeri virgini, ca inlocuitori ai acestora.
Saci menajeri
Film PE co-extrus in 3 straturi

Data estimativa a inceperii implementarii proiectului: Martie 2015

Perioada de implementare: 9 luni

2. Plan de investitii

Prin proiect se vor achizitiona urmatoarele utilaje:

1. Linie spalare, sortare, macinare deseuri PP/PE
2. Statie de tratare apa uzata 150m ³ /zi
3. Linie regranulare - capacitate min 950 kg/h
4. Linie regranulare - capacitate min 530 kg/h
5. Extruder film suflat 5 buc - capacitate min 100kg/h
6. Extruder film suflat - capacitate min 190kg/h
7. Masina de confectionat saci menajeri
8. Sistem calorimetric
9. Masina de sitat
10. Sistem de masurare a densitatii in vrac
11. Electrostivuitoar cu cupa hidraulica
12. Electrostivuitoar cu clamp
13. Electrostivuitoar cu furci

> Amplasare

In spatiul aflat in proprietatea Romcarbon SA, cu sediul social in Str. Transilvaniei, nr. 132

Structura investitiei(sume fara TVA):

Echipamente	€ 6.564.212
Alte cheltuieli conexe proiectului (studii tehnice, autorizatii, montaj, teste, etc)	€ 297.000
Total	€ 6.861.212

Flux de productie

In prezent, prin capacitatilă de productie detinute, Romcarbon SA proceseaza urmatoarele tipuri de deseuri, transformandu-le in granule compoundate:

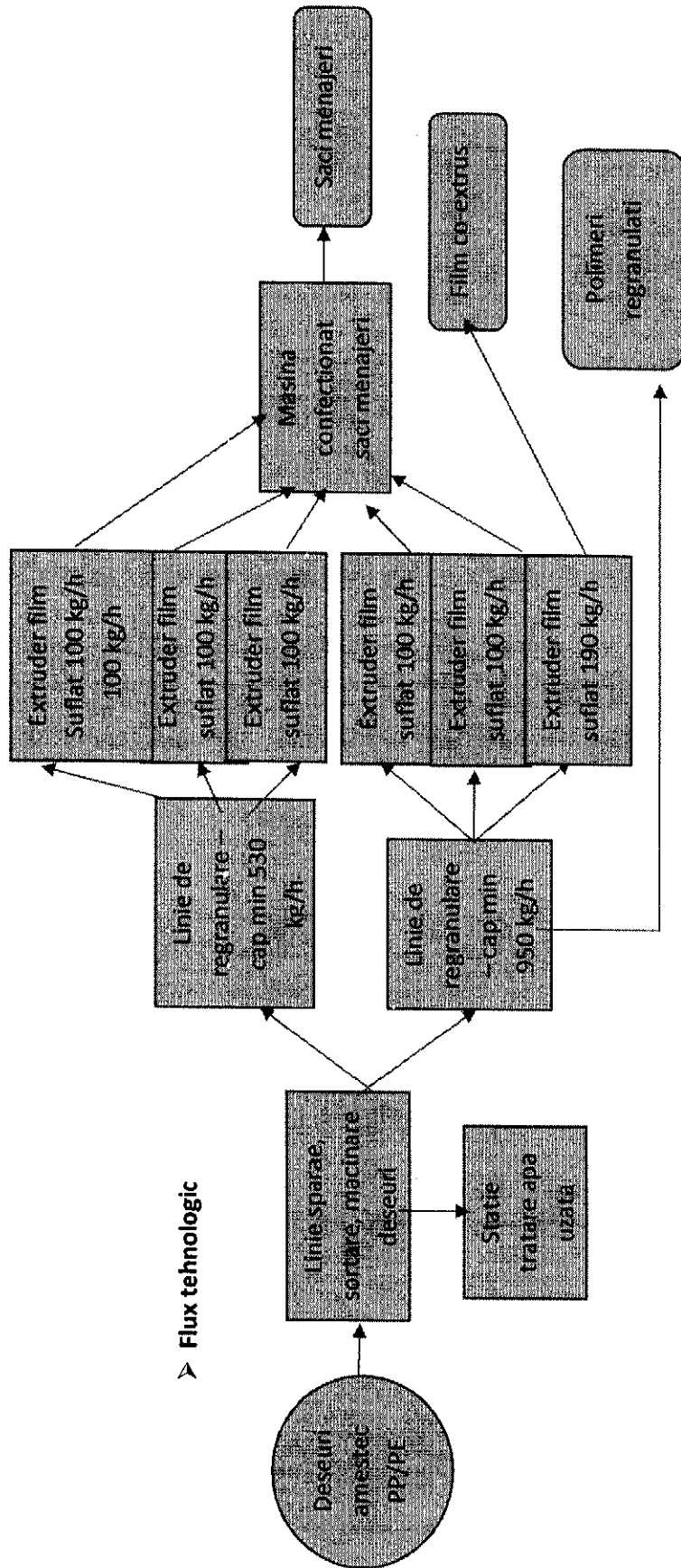
- ✓ deseuri din plastic mixat, provenite din reciclarea de deseuri electrice si electronice;
- ✓ deseuri din bare auto, provenite din service-uri si dezmembrari auto;

Prin investitia propusa, Romcarbon SA preconizeaza si procesarea altor tipuri de deseuri, diversificandu-si posibilitatile de procesare, precum si portofoliu de produse finite.

Astfel, se vor integra intr-un produs finit urmatoarele tipuri de deseuri:

deseuri din ambalaje amestec de PP/PE (polietilena de diverse tipuri si polipropilena)
deseuri din saci si big bags PP contaminate
deseuri recipienti HDPE contaminate
deseuri LDPE contaminate

Aceste deseuri vor fi spalate, sortate pe tipuri de polimeri (PP, LDPE, HDPE), macinate, apoi vor fi transformate in granule, care, fie vor fi procesate mai departe intr-un produs finit (saci menajeri si film co-extrus, produse 100% din material reciclat), fie vor fi vandute ca atare, drept polimeri regranulati.



3. Piata

➤ **Piata materiilor prime**

Fiind un proces de reciclare/sortare si apoi de integrare in aval a noilor materiale rezultate in urma reciclarii, sunt la fel de importante atat piata materiilor prime (deseuri de PP/PE) cat si cea a produselor finite.

Cheia succesului consta in primul rand in asigurarea materiilor prime, deoarece accesul la resursele de deseuri reprezinta elementul cheie in obtinerea cantitatilor necesare de materii prime care sa asigure eficienta liniei. Una din principalele preocupari este de a gasi sursele de aprovizionare cu materie prima la calitatea dorita precum si de a asigura continuitatea productiei.

Proiectul vizeaza ca si surse de aprovizionare in principal ambalajele, deoarece acestea reprezinta una dintre cele mai importante surse de deseuri din plastic, iar in acelasi timp au un anumit grad presortate pe tipuri de material.

Sunt vizate:

saci si big-bag- PP
ambalaje HDPE
folii si filme PE sau PP balotate sau nebalotate
"big bags" si saci mici din PP balotate sau nebalotate
rezervoare, butoaie si alte ambalaje PE, PP de dimensiuni mari balotate sau vrac
ladite, galeti PP balotate/nebalotate sau vrac

Astfel, grupele majore de deseuri care sunt procesate de investitia propusa pentru finantare sunt in principal deseurile de plastic din surse post-consum, si anume saci si big bag PP, deseuri din polietilena, deseuri in amestec PP/PE.

Deseurile de polietilena pot fi de 2 feluri: de joasa densitate (LDPE) care provin din deseuri de folie de la ambalare, caserole si tavi pentru alimente, etc. si de inalta densitate (HDPE) care provin de la navele de bauturi, lazi pentru paine, pentru alte produse alimentare, bidoane, butoaie, etc.

➤ **Piata produselor finite**

1. **Polimeri regranulati (de polietilena si polipropilena)**

Polimerii regranulati simpli sunt o solutie de inlocuire totala sau partiala a polimerilor virgini si in acceptiunea acestui proiect reprezinta produsele care au fost obtinute in urma procesului tehnologic de sortare, spalare, regranulare si asupra proprietatilor carora nu s-a intervenit major prin aditivare.

Cele doua linii de regranulare au capacitati diferite in functie de polimerul procesat si pornesc de la o capacitate minima de 530 kg/h.

Peste 50% din piata de materiale plastice o prezinta aplicatiile din domeniul ambalajelor, constructiilor si automobilelor.

La nivelul actual al tehnologiilor de procesare a maselor plastice se estimeaza ca se pot ingloba aproximativ 10% polimeri regranulati fara a modifica semnificativ proprietatile produsului si functionalitatea acestuia.

In acelasi timp, prin dezvoltarea tehnologiilor de prelucrare apar tot mai multe aplicatii in care majoritar este polimerul reciclat.

➤ Cienti

Principalii clienti pe care ii tintim prin implementarea noii linii de productie sunt companii care realizeaza produse pentru urmatoarele domenii:

Industria automotiva
Industria constructiilor si agricultura
Ambalaje
Bunuri de Larg Consum
Producatori de folie PE

➤ Concurenta

In Romania nu exista in prezent un procesator de deseuri mase plastice care sa integreze tehnologii de sortare complexe, spalare, regranulare de tipul celor ale Romcarbon.

Acest avantaj competitiv permite Romcarbon sa abordeze o gama mai larga de polimeri: PP, LDPE, HDPE

Pe plan local concurenta este reprezentata de firme care au capacitati mici de regranulare.

Recolo – specializat in procesarea deseurilor de HDPE
Saplastys – specializat in procesarea deseurilor postindustriale de polimeri
Aectra – specializat mai ales in productie de compounduri virgine cu o capacitate de aprox 300 t/luna. Nu are posibilitate de sortare deseuri mase plastice asa incat poate sa foloseasca in retete doar polimeri regranulati.

Avantajul competitiv pe care il are Romcarbon este datorat in special faptului ca poate accesa surse de materii prime situate la baza lantului de colectare - reciclare, astfel incat prin capacitatile instalate sa genereze cat mai multa plus valoare in cadrul aceleiasi companii.

2. Saci menajeri

Piata europeana a sacilor menajeri este foarte bine definita ca urmare a reglementarilor foarte stricte cu privire la colectarea selectiva a deseurilor. In plus, sacii menajeri (executati din materie prima virgina sau materie prima reciclata) sunt foarte folositi si pentru diverse ambalari industriale pentru protejarea temporara a produselor in sectiile de fabricatie, pentru transport si depozitare pana la consumatorul final.

In Romania acest segment de piata a aparut incepand cu 1990. Consumul de materiale plastice destinate ambalarii in pungi, saci, sacose de etilena creste treptat din 1990 si ajunge in zilele noastre la peste 32.000 tone.

Gama dimensionala pe care ne-o propunem sa o producem este foarte extinsa acoperind toate litrajele standard ce apar in piata.

➤ **Cienti potentiali**

Utilizarea sacilor ce vor fi produsi de catre Romcarbon nu se va limita la segmentul sacilor destinati colectarii selective a deseurilor, ci va merge dincolo de acesta atingand segmentul utilizarii lor industriale.

Segmentele de piata in care vor activa produsele de aceasta natura sunt:

- ✓ colectarea selectiva a deseurilor provenite din mediul casnic sau postindustrial;
- ✓ spitale si cabinete medicale;
- ✓ industria alimentara (carne, peste, lapte etc);
- ✓ industria auto;
- ✓ marile lanturi de distributie a produselor alimentare si nealimentare;

Pe piata interna ne bazam pe o retea de distributie deja formata in domeniul HORECA dar si pe marile hipermagazine.

Aceste mari magazine folosesc saci de ambalare atat pentru consumul intern cat si pentru vanzarea la raft catre consumatorii casnici sau industriali.

Pe piata externa ne bazam pe partenerii deja existenti in domeniul ambalajelor din polietilena.

➤ **Concurenta**

❖ **Romcarbon – puncte tari**

Romcarbon va deveni singurul si cel mai mare producator din Romania de saci menajeri cu autoinchidere cu banda (snur) din polietilena. In acest moment nu exista un producator local care sa realizeze saci cu banda de inchidere, motiv pentru care vom avea un avantaj competitiv fata de competitorii locali.



Etanseitatea si autoinchidere prin sigilarea la gura de incarcare sunt foarte importante in special in cazul deseurilor periculoase care pot contamina mediul sau pot pune in pericol direct sanatatea umana (spitale, cabinete medical si nu numai).

Un al doilea avantaj este faptul ca Romcarbon cunoaste foarte bine piata foliilor si ambalajelor din polietilena (detinand deja o linie de fabricatie a acestora). Conexiunile si contactele comerciale pe aceasta piata sunt deja

realizate. Nu vom face decat sa ofertam clientilor nostri un nou produs cu calitati superioare celor utilizate pana acum.

Un alt avantaj il reprezinta productia acestui tip de produs in Romania. In acest fel, vom putea livra clientilor nostri intr-un tip foarte scurt 1-2 zile in tara si 3-4 zile in oricare tara europeana. Logistica foarte dezvoltata a Romcarbon este determinata de un portofoliu mare de produse care pot realiza cuplaje de transport in tara sau la export.

3. Film PE co-extrus in 3 straturi

➤ **Prezentare generala a pietei**

Filmul co-extrus in 3 straturi ar caracteristici intrinseci superioare foliilor monostrat permitand o mai buna functionare in special pe masinile automate de insacuire tip Fill and Seal Film (FFS). Tot mai multi dintre clientii nostri au cumparat astfel de masini automate de ambalare care sa le permita o productivitate crescuta.

➤ **Cienti potentiali**

Film co-extrus imprimat (FFS) realizata de catre acest nou coextruder in 3 straturi va fi vandut catre Rompetrol Rafinare, client al carui consum il estimam la 30 tone pe luna, Linzer Serbia 18 tone pe luna, Linzer Romania 10 tone pe luna consum, , Societatea Nationala a Sarii cu un consum lunar de 10 tone .

Pe piata interna ne bazam pe o serie de contracte si comenzi pe care le avem incheiate cu partenerii actuali precum Rompetrol Rafinare, LivingJumbo Industry, Linzer Serbia, Linzer Romania, Societatea Nationala a Sarii.

Pe piata externa ne bazam pe partenerii deja existenti in domeniul ambalajelor din polietilena.

➤ **Concurenta**

❖ **Romcarbon – puncte tari**

- Romcarbon va avea posibilitatea de a oferi clientilor sai o folie de ambalat automata de foarte buna calitate, realizata dintr-o combinatie de sorturi pe cele 3 straturi.
- Un al doilea avantaj este faptul ca Romcarbon cunoaste foarte bine piata foliilor si ambalajelor din polietilena (detinand deja o linie de fabricatie a acestora). Conexiunile si contactele comerciale pe aceasta piata sunt deja realizate. Nu vom face decat sa ofertam clientilor nostri un nou produs cu calitati superioare celor utilizate pana acum.
- Vom putea livra clientilor nostri intr-un tip foarte scurt 1-2 zile in tara si 3-4 zile in oricare tara europeana. Logistica foarte dezvoltata a Romcarbon este determinata de un portofoliu mare de produse care pot realiza cuplaje de transport in tara sau la export.

4. Plan financiar CAPEX

	Denumire	Valoare
1	Linie spalare, sortare, macinare deseuri PP/PE	€ 1,281,115
2	Statie de tratare apa uzata	€ 315,000
3	Linie regranulare - capacitate min 950 kg/h	€ 1,672,000
4	Linie regranulare - capacitate min 530 kg/h	€ 998,464
5	Extruder film suflat - capacitate min 100kg/h (5 buc)	€ 700,000

6	Extruder film suflat - capacitate min 190kg/h	€	800,000
7	Masina de confectionat saci menajeri	€	614,400
8	Sistem calorimetric	€	56,923
9	Masina de sitat	€	4,156
10	Sistem de masurare a densitatii in gramada	€	2,964
11	Electrostivuator cu cupa hidraulica	€	37,445
12	Electrostivuator cu clamp	€	36,205
13	Electrostivuator cu furci	€	45,540
14	Alte cheltuieli	€	297,000
Total		€	6,861,212

Director General

Ing. Radu Andrei



Director Financiar

Ec. Viorica Zainescu



Director Gen. Adj. Th.

Ing. Mihai Titi